

# Écotraverse pin classe 4 PRO



## Éléments techniques

<b>Couleur</b>	MARRON FONCÉ
<b>Composition</b>	BOIS DE PIN TRAITÉ
<b>Origine</b>	ESPAGNE
<b>Unité de vente</b>	unités
<b>Disponibilité</b>	consulter
<b>Certifications</b>	100% PEFC Certificate - SGSCH-PEFC-COC-060192

## Caractéristiques et utilisation

L'Écotraverse® Pin Classe 4 Pro est une traverse paysagère fabriquée en bois de pin. Le traitement utilisé pour son utilisation en extérieur lui confère une longue durée de vie et est exempt de chrome et d'arsenic. Pour cette raison ces traverses peuvent être utilisées sans limitations dans n'importe quelle zone et environnement. Elles conviennent pour les marches, les jardinières, pour délimiter un espace utilisé pour un potager, ou pour le bac à sable des enfants (après brossage afin de le libérer d'éventuelles échardes). Le traitement classe 4 est le plus profond qui puisse être appliqué, de plus, les Écotraverses Classe 4 Pro ont un bain supplémentaire d'une belle couleur marron foncé, cette teinture donne une plus grande résistance aux intempéries ainsi qu'un aspect plus similaire aux traverses de récupération des chemins de fer

## Présentation du produit

Référence	Dimensions	Unité/palette	Poids/Unité
TR18-5054	205 x 22 x 12 cm	30	35
TR18-5056	250 x 22 x 12 cm	30	42

## TRAITEMENTS

Nos produits ont été soumis à un traitement en autoclave par le système Bethel (vide-pression-vide) pour répondre à la classe d'emploi 4. Le traitement en classe d'emploi 4 est l'un des plus exigeants et efficaces pour garantir une bonne protection contre la pourriture et l'attaque des champignons et des insectes xylophages. Le bois traité avec ce système est adapté, lorsqu'il est posé horizontalement, à une utilisation extérieure en contact avec le sol ou l'eau douce.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-MÉCANIQUES		NORMES
Densité à 12% d'humidité	540 +/- 50 Kg/m <sup>3</sup>	UNE-EN 408:2011+A1:2012; UNE-56-531
Coefficient contraction tangentielle	7,0%	UNE-EN 56533:1977
Coefficient de contraction radiale	4,0%	UNE-EN 56533:1977
Rapport moyen entre les contractions	1,8%, stable	
Résistance aux empreintes (Brinell)	2,3 Kp/mm <sup>2</sup>	UNE-EN 1534:2011
<b>Conductivité thermique (λ) en (W/m.k)</b>	0,13	UNE-EN 14915:2013+A1:2017
Classe d'usage	4	UNE-EN 335 2013
Réaction au feu	Classe D-s2, d0	UNE-EN 14915:2013+A1:2017
Durabilité contre les champignons xylophages (sans traitement)	1 (Très durable)	UNE-EN 350:2016

## INFORMATION

Matériau issu de forêts exploitées dans le cadre d'une gestion responsable et durable accréditées par le label PEFC.

Le bois est un produit naturel, décoratif et hautement esthétique, en mouvement continu d'expansion et de contraction, cherchant un équilibre avec les conditions environnementales également changeantes, c'est pourquoi les coefficients de contraction doivent être pris en compte lors de l'assemblage. Ce mouvement, combiné aux tensions internes du bois, peut produire des déformations et des fissures.

Le bois autoclavé n'a pas besoin de protection en terme de protection contre les agents xylophages, il convient cependant de le protéger contre les agents abiotiques (agents atmosphériques,

agents chimiques et incendie) pour lesquels il est recommandé d'utiliser des lasures à pores ouverts, qui ne génèrent pas de film sur le bois. Au fil du temps, le matériau autoclavé a tendance à se décolorer, acquérant une teinte grisâtre. Un bon entretien avec application du lasur retardera l'apparition de cet effet.

Étant un bois à haute teneur en résine, la terrasse peut exsuder de la résine, notamment au niveau des nœuds. Cela dépendra à la fois de la morphologie du bois lui-même et des conditions environnementales extrêmes auxquelles l'installation est soumise. Ces effets peuvent être atténués si les conseils d'installation et d'entretien indiqués pour ce produit sont suivis.

\*Les données de tolérance correspondent au processus de brossage et d'usinage. Cette valeur peut varier lors du traitement en autoclave ou si les conditions environnementales varient considérablement. Il est donc recommandé de conditionner le bois avant l'installation sur le lieu d'assemblage.

**Le bois est un produit naturel, décoratif et hautement esthétique, en mouvement continu d'expansion et de contraction, cherchant un équilibre avec les conditions environnementales également changeantes. Ce mouvement, associé aux tensions internes du bois, peut produire une déformation et une courbure.**

**NOEUDS** : Les nœuds font partie du bois et contribuent à donner un aspect naturel au produit. Chaque pièce est unique en termes de quantité, de taille et de position des nœuds. Ils n'altèrent en rien la solidité du produit ni la durabilité du produit.

**FISSURES** : elles se produisent généralement à la suite des processus de contraction et d'expansion que subit le bois avec les changements de température et d'humidité. Il est plus facile de les produire en sections plus grandes puisque le bois souffre davantage pendant les processus de séchage.

**DÉCOLORATION** : Il s'agit d'une dégradation due à des agents abiotiques, notamment aux rayons UV, qui provoque une décoloration des pigments, donnant un aspect grisâtre aux produits autoclavés et non autoclavés. Cet effet peut être ralenti grâce à l'application d'un lasur qui protège le matériau des agents atmosphériques.

**MOISSISSURE DE SURFACE** : Des moisissures de surface peuvent apparaître sur le matériau traité, surtout lorsqu'il est stocké dans des environnements sombres, froids et humides. Le traitement autoclave protège le bois contre la pourriture et les champignons en interne et ce défaut n'affecte pas la durabilité du bois. Les champignons superficiels peuvent être éliminés par un brossage superficiel doux.

**EXUDATIONS DE RÉSINE** : La résine est l'un des composants du bois qui émerge de l'intérieur du bois lorsqu'il est soumis à des températures élevées. Lors du processus de séchage, le bois expulse une grande partie de la résine contenue, ce qui n'implique pas qu'il en soit complètement exempt et qu'il puisse donc ressortir à nouveau lorsqu'il est à nouveau exposé à des températures élevées. Les ségrégations se produisent principalement au niveau des nœuds et peuvent être facilement éliminées à l'aide d'une spatule ou par un léger ponçage qui n'endommage pas le matériau. Des produits tels que l'essence de térébenthine pourraient également être utilisés pour le nettoyage.

**DIFFÉRENCE DE TEINTE** : Le bois non traité en tant que produit naturel présente des différences de tonalité selon la zone du tronc dont est extraite la planche (aubier, duramen) et selon les caractéristiques intrinsèques de l'arbre lui-même (âge, saison de coupe, lieu de plantation, etc.). En conséquence, ces différences de nuances se répercutent également sur les produits traités. Les différences de tons contribuent à donner du charme aux installations réalisées en bois et s'harmoniseront dans le temps.

**EXUDATIONS DE SEL** : Au cours du processus d'autoclave, des sels de cuivre sont introduits dans les cellules du bois et peuvent exsuder naturellement en différentes quantités en fonction de la superficie du tronc et des propriétés de chaque arbre spécifique. Les cristaux de sel peuvent être éliminés par un léger ponçage et la qualité du traitement n'en est pas affectée pour cette raison.



BRUC JARDÍ, SLU. commercialise ses Ecotraverses® avec traitement du bois en autoclave à travers un système d'application Bethell (vide-pression-vide) qui donne aux produits ainsi traités la classe d'utilisation 4 (EN 335:2013).



**Majorista de materials de jardineria**

Carretera C-35, sortida Km 48  
Cal Adrià, S/N  
08450 LLINARS DEL VALLÈS (BCN)  
T. +34 93 841 22 61  
brucjardi@brucjardi.com  
www.brucjardi.com